

試驗報告

報告編號：PO-20-00174C
報告日期：2020年04月06日
頁次：第1頁；共2頁

*委託單位：善群實業有限公司
*聯絡資訊：新北市樹林區柑園街二段122巷1號5樓
*供料商：善群實業有限公司
*樣品名稱：PU雙液面漆
送驗人員：善群實業有限公司
收件日期：2020年03月11日
試驗日期：2020年03月11日~2020年03月27日
備註：本樣品由善群實業有限公司郵寄/貨運至本實驗室執行試驗。
※本報告中"*"為客戶提供之資訊

試驗結果：

序號	試驗項目	單位	試驗結果	試驗方法
1	密著性(方格黏帶法)	-	10點(無剝離)	CNS 10757(1995)
2	耐水性 (23°C, 去離子水, 24小時)	-	浸水試驗無異狀	
3	耐酸性 (23°C, 10% HCl, 24小時)	-	酸浸漬試驗無異狀	
4	耐鹼性 (23°C, 10% NaOH, 24小時)	-	鹼浸漬試驗無異狀	
5	耐揮發油 (23°C, 92無鉛汽油, 24小時)	-	揮發油之浸漬試驗並無異常	
6	耐污染性 (18小時)	墨汁	無變化	
		奇異筆	無變化	
7	耐屈曲性($\phi = 6$ mm)	-	耐屈曲(無龜裂、剝離)	
8	鉛筆硬度(破損法)	-	HB	
9	耐磨耗性 (CS-17, 1000 g, 1000轉)	mg	83	

註：1. TAF 認可範圍：1~4、7~10。
2. 非 TAF 認可範圍：5、6。
3. 配比：主劑：硬化劑 = 1：1(重量比)。

試驗報告

報告編號：PO-20-00174C

報告日期：2020年04月06日

頁次：第2頁；共2頁

試驗結果：

序號	試驗項目	單位	試驗結果	試驗方法
10	耐黃變(72小時) 色差	-	$\Delta E^*_{ab} = 0.06$	ASTM G154-16/ ASTM D2244-16

註：4.試驗板種類及尺寸：除耐屈曲性試驗板為馬口鐵(150 mm × 50 mm × 0.3 mm)及耐水性試驗板為鋼板(150 mm × 70 mm × 2 mm)，其餘試驗板皆為鋼板(150 mm × 70 mm × 0.8 mm)。

5.塗裝及乾燥條件：刷塗及標準乾燥。

6.觀察對象之範圍：試片之周邊以及自液面寬度約在 10 mm 以內之塗膜，不作為觀察之對象。

7.觀察項目：

- (1)耐水性：目視觀察塗膜無皺紋、膨脹、龜裂、剝離之現象，2小時後與原狀試片互相比較其光澤、雲霧狀、白化、變色若無大差異時，即可評定為「浸水試驗無異狀」。
- (2)耐酸/鹼性：於取出試片後隨即並於標準狀態下放置2小時後，以目視觀察塗膜確認無膨脹、龜裂、剝離、針孔、軟化以及生鏽等缺失。更須觀察浸漬過之溶液無著色與無混濁原狀試片比較光澤、變色程度不大時，評定為「無異狀」。
- (3)耐揮發油性：辨別2片試片之塗膜並無皺紋、膨脹、龜裂以及剝離，再與原狀試片比較，若無顯著之光澤變化、變色、軟化程度，以及並無試液之著色且無深度之混濁時，評定為「揮發油之浸漬試驗並無異常」。

8.耐黃變試驗機台設定條件(Q-UV)：

- (1)機台廠牌：Q-LAB。
- (2)機台型號：QUV/se。
- (3)燈管：UVA-340。
- (4)輻射能量：0.89 W/m²/nm 在 340 nm。
- (5)循環條件：8小時照光；黑板溫度 60 ± 3°C。
4小時冷凝；黑板溫度 50 ± 3°C。
- (6)觀察項目：色差。
- (7)試驗總時間：72小時。

----- END -----