

試驗報告

報告編號：PO-22-00647C  
報告日期：2022年09月19日  
頁次：第1頁；共2頁

\* 工程名稱：自測  
\* 供料商：貴宏興業股份有限公司  
\* 樣品名稱：水性透明保護漆  
送驗人員：善群實業有限公司(蘇彥丞)  
\* 委託單位：善群實業有限公司  
\* 聯絡資訊：NA  
收件日期：2022年08月02日  
試驗日期：2022年08月02日~2022年09月15日  
※本報告中"\*"為客戶提供之資訊

試驗結果：

序號	試驗項目	試驗結果	試驗方法	
1	耐酸性 (23°C, 24 小時)	5 % H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	CNS 10757(1995)	
		5 % HCl		
2	耐磨耗性(CS-17, 1000 g, 1000 轉)	0.06 g		
3	附著性(方格法)(1 mm/100 格)	10 點		
4	耐候試驗(168 小時)	無異狀		CNS 15200-7-7(2013) (方法 A)
5	容器內狀態	攪拌時無堅硬結塊且均勻		CNS 4940(2016)
6	耐水性(23°C, 去離子水, 72 小時)	浸水試驗無異狀	CNS 10757(1995)	

- 註：1. TAF 認可範圍：1~9。  
2. 非 TAF 認可範圍：10。  
3. 除容器內狀態、耐洗淨性及加熱殘份試驗外，其餘試片皆先塗佈委託單位提供之底漆，待乾燥至隔日再上水性透明保護面漆。  
4. 耐候試驗：  
(1) 機台廠牌：Q-LAB。  
(2) 機台型號：QUV/se。  
(3) 燈管：UVA-340。  
(4) 輻射能量：0.89 W/m<sup>2</sup>/nm at 340 nm。  
(5) 循環條件：4 小時照光，黑板溫度(60±3)°C；4 小時冷凝，黑板溫度(50±3)°C。  
(6) 觀察項目：目視外觀無膨脹、龜裂、剝離及軟化現象，即為「無異狀」。  
5. 耐水性：  
(1) 試驗板種類及尺寸：鋼板(150 mm × 70 mm × 2 mm)。  
(2) 塗裝及乾燥條件：刷塗，標準乾燥。  
(3) 觀察對象之範圍：試片之周邊以及自液面寬度約在 10 mm 以內之塗膜，不作為觀察之對象。  
(4) 觀察項目：於取出試片立即與放置 2 小時後觀察在 2 片試片之塗膜，確認無皺紋、膨脹、龜裂、剝離之現象，更須於放置 2 小時後，與原狀試片互相比較其光澤、雲霧狀、白化、變色等若無大差異時，即可評定為「浸水試驗無異狀」。

試驗報告

報告編號：PO-22-00647C  
報告日期：2022年09月19日  
頁次：第2頁；共2頁

試驗結果：

序號	試驗項目	試驗結果	試驗方法
7	耐鹼性 (23°C, 飽和氫氧化鈣, 72 小時)	鹼浸漬試驗無異常	CNS 10757(1995)
8	耐洗淨性(2000 次)	試片皆無破裂, 底材或底塗層無露出	
9	加熱殘份	34.3 %	
10	耐污染性(2 小時)	無變化	參考 CNS 10757(1995)

註：6.耐酸性、耐鹼性：

- (1)試驗板種類：鋼板(150 mm × 70 mm × 0.8 mm)。
- (2)塗裝、乾燥條件：刷塗，標準乾燥。
- (3)觀察對象之範圍：試片之周邊以及自液面寬度約在 10 mm 以內之塗膜，不作為觀察之對象。
- (4)耐鹼性觀察項目：於取出試片後，立即並於標準狀態下放置 2 小時後，以目視觀察塗膜確認無膨脹、龜裂、脫離、針孔、軟化以及生鏽等缺失。更須觀察浸漬過之溶液無著色與無混濁，並認為原狀試片觀察比較光澤之變化且無較大程度之變色時，評定為「鹼浸漬試驗無異常」。
- (5)耐酸性觀察項目：於取出試片後隨即並於標準狀態下放置 2 小時後，以目視觀察塗膜確認無膨脹、龜裂、剝離、針孔、軟化以及生鏽等缺失。更須觀察浸漬過之溶液無著色與無混濁原狀試片比較光澤、變色程度不大時，評定為「酸浸漬試驗無異常」。

7.耐洗刷性：

- (1)試驗板種類及尺寸：聚氯乙稀塑膠板(430 mm × 170 mm × 4 mm)。
- (2)B 型施膜器間隙：200 μm。
- (3)乾燥條件：標準乾燥。

8.耐污染性：

- (1)試驗板種類：鍍錫鐵皮(200 mm × 100 mm × 0.3 mm)。
- (2)試驗環境：23.4°C, 63.8 %RH。
- (3)污染源：使用客戶提供之場內色漿(白色)。
- (4)觀察及評定方式：

評定等級	污染狀態
無變化	無顏色、光澤變化及無膨脹
輕微變化	顏色、光澤無顯著變化及無膨脹
顯著變化	顏色、光澤有顯著變化。或者顏色、光澤雖無顯著變化，但有膨脹

----- END -----