

試驗報告

報告編號：PO-20-00173C
報告日期：2020年05月12日
頁次：第1頁；共2頁

*委託單位：善群實業有限公司
*聯絡資訊：新北市樹林區柑園街二段122巷1號5樓
*供料商：善群實業有限公司
*樣品名稱：PU隔熱霜
送驗人員：善群實業有限公司
收件日期：2020年03月11日
試驗日期：2020年03月11日~2020年05月04日
備註：本樣品由善群實業有限公司郵寄/貨運至本實驗室執行試驗。
※本報告中"*"為客戶提供之資訊

試驗結果：

序號	試驗項目	單位	試驗結果	試驗方法
1	密著性	-	10點(無剝離)	CNS 10757(1995)
2	耐水性 (23°C, 去離子水, 18小時)	-	浸水試驗無異狀	
3	耐酸性 (23°C, 10%HCl, 24小時)	-	酸浸漬試驗無異狀	
4	耐鹼性 (23°C, 10%NaOH, 24小時)	-	鹼浸漬試驗無異狀	
5	耐揮發油 (23°C, 92無鉛汽油, 24小時)	-	揮發油之浸漬試驗並無異常	
6	耐污染性	墨汁	無變化	
		奇異筆	無變化	
7	耐屈曲性($\phi = 6\text{ mm}$)	-	耐屈曲(無龜裂、剝離)	

- 註：1.TAF認可範圍：1~4、7~9。
2.非TAF認可範圍：5、6、10。
3.配比：主劑：硬化劑 = 2：1(重量比)。

本報告結果塗改無效，未經書面許可，不可部分複製，但全文複製除外。
本報告若有提供規範值時，該規範值僅供參考，且不得作為法律訴訟之憑證。
本實驗室不提供報告之符合性聲明及量測不確定度，合格之判定以委託單位實際要求為主。
本實驗室不參與抽樣，本報告結果僅對送驗樣品負責，送驗樣品批量及數量等資訊由委託單位提供。
實驗室地址：新北市新莊區幸福東路65號 電話：02-2277-3996 傳真：02-2277-3596



報告簽署人

試驗報告

報告編號：PO-20-00173C
報告日期：2020年05月12日
頁次：第2頁；共2頁

試驗結果：

序號	試驗項目	單位	試驗結果	試驗方法
8	鉛筆硬度(破損法)	-	B	CNS 10757(1995)
9	耐磨耗性 (CS-17, 1000 g, 1000 轉)	g	0.09	
10	熱傳導係數	W/m · K	0.1432	參考 ASTM C518-17

註：4.試驗板種類及尺寸：除耐屈曲性試驗板為馬口鐵(150 mm × 50 mm × 0.3 mm)及耐水性試驗板為鋼板(150 mm × 70 mm × 2 mm)，其餘試驗板皆為鋼板(150 mm × 70 mm × 0.8 mm)。

5.塗裝及乾燥條件：刷塗及標準乾燥。

6.觀察對象之範圍：試片之周邊以及自液面寬度約在 10 mm 以內之塗膜，不作為觀察之對象。

7.觀察項目：

(1)耐水性：目視觀察塗膜無皺紋、膨脹、龜裂、剝離之現象，2 小時後與原狀試片互相比較其光澤、雲霧狀、白化、變色若無大差異時，即可評定為「浸水試驗無異狀」。

(2)耐酸/鹼性：於取出試片後隨即並於標準狀態下放置 2 小時後，以目視觀察塗膜確認無膨脹、龜裂、剝離、針孔、軟化以及生鏽等缺失。更須觀察浸漬過之溶液無著色與無混濁原狀試片比較光澤、變色程度不大時，評定為「無異常」。

(3)耐揮發油性：辨別 2 片試片之塗膜並無皺紋、膨脹、龜裂以及剝離，再與原狀試片比較，若無顯著之光澤變化、變色、軟化程度，以及並無試液之著色且無深度之混濁時，評定為「揮發油之浸漬試驗並無異常」。

8.測試樣品為長度 293.41 mm × 寬度 292.64 mm × 厚度 9.35 mm，測試時上層板 Upper 溫度為 20.0°C，下層板 Lower 溫度為 60.0°C，平均溫度 40.0°C，溫差 40.0°C。

9.本試驗委託桂田技術顧問有限公司桂田台北實驗室執行，TAF 認證編號 0617。

----- END -----

黃偉珉

報告簽署人